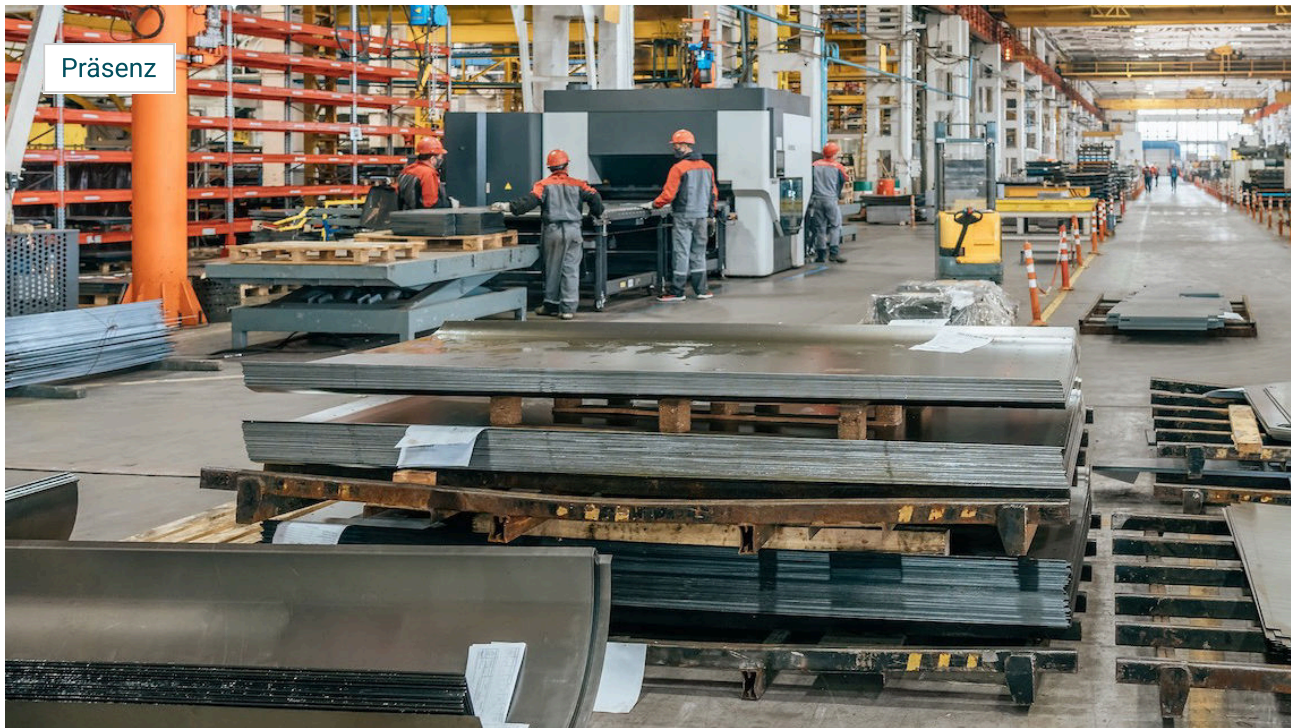


Oberflächenveredlung der Metalle

Erhöhung der Belastungsfähigkeit von metallischen Bauteilen durch mechanische, thermische und thermo-chemische Verfahren der Oberflächenbehandlung



Termin

Mo. 08.03.2027, 09:00 Uhr –
Mo. 08.03.2027, 17:00 Uhr

Teilnahmegebühren

Präsenz-Teilnahme
Für HDT-Mitglieder 972,00 €*

1.080,00 €*
1.080,00 €

Veranstaltungsort

Haus der Technik e.V.
Hollestr. 1
45127 Essen



Weitere Informationen und die
Möglichkeit zur Online-Buchung
Ihrer Teilnahme finden Sie auf der
[Veranstaltungs-Webseite.](#)

Stand: 09.06.2025, 20:44 Uhr

Oberflächenveredlung der Metalle

Insgesamt bietet das Seminar eine umfassende Einführung in die thermische, mechanische und thermochemische Oberflächenbehandlung von Metallen sowie aktuelle Trends und Entwicklungen in diesem Bereich. Die Teilnehmenden werden lernen, wie einzelne Verfahren eingesetzt werden können, um hochleistungsfähige Bauteile mit guter Zähigkeit und guter Verschleiß-, Korrosions- und Ermüdungsbeständigkeit wirtschaftlich herzustellen. Es werden sowohl die wichtigsten, bewährten Verfahren zur Oberflächenbehandlung wie Aufkohlung, Einsatzhärten, Carbonitrieren, Nitrieren und Randschichthärten als auch fortgeschrittene Verfahren wie z.B. Plasma- und Laserbehandlungstechnologien diskutiert.

Das Seminar befasst sich auch mit den typischen Werkstoffen und deren Eignung zur Oberflächenbehandlung. Hierzu gehören beispielsweise legierte- und unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Nitrierstähle, rostfreie Stähle und andere Werkstoffe wie Titan- und Aluminiumlegierungen. Es wird auf die Verfahren und Eigenschaften dieser Werkstoffe eingegangen.

Ein weiterer Schwerpunkt des Seminars liegt auf der Oberflächenanalytik und Charakterisierung von behandelten Metalloberflächen. Die Teilnehmenden werden lernen, wie man die Oberflächenstruktur, die Schichtdicke und die Zusammensetzung von behandelten Metallen analysiert und charakterisiert.

Die Seminarinhalte werden durch praktische Übungen ergänzt, damit die Kenntnisse gefestigt und anhand von Beispielen aus der Praxis angewendet werden.

Zum Thema

Das eintägige Seminar vermittelt praxisnahes Wissen darüber, wie durch thermische, mechanische und thermochemische Verfahren zur Oberflächenverfestigung – ohne Beschichtung oder Aufbringung einer Fremdschicht – eine einzigartige Kombination von Materialeigenschaften in Bauteilen erzielt werden kann. So lassen sich beispielsweise hochleistungsfähige Bauteile wie Zahnräder, Werkzeuge, Buchsen, Wellen, Ventile und Führungen mit hoher Zähigkeit sowie hervorragender Verschleiß-, Korrosions- und Ermüdungsbeständigkeit wirtschaftlich herstellen.

Die Teilnehmer lernen sowohl bewährte Verfahren wie Aufkohlung, Nitrierung und Randschichthärten als auch fortschrittliche Technologien wie Plasma- und Laserbehandlung kennen. Zudem werden typische Werkstoffe und deren Eignung zur Oberflächenbehandlung vorgestellt. Abgerundet wird das Seminar durch die Einführung in die Oberflächenanalytik und die Charakterisierung von behandelten Metalloberflächen.

Zielsetzung

Ziel des Seminars ist es, den Teilnehmern ein umfassendes Verständnis für die verschiedenen Technologien der thermischen, mechanischen und thermochemischen Behandlung zur Verfestigung von Metalloberflächen und Anwendungen in diesem Bereich zu vermitteln.

Die Teilnehmer werden in der Lage sein, die geeigneten Verfahren für ihre Anwendungen auszuwählen und die Leistungsfähigkeit bzw. die Qualität ihrer Produkte zu verbessern.

Programm

08.03.2027

11:00–12:15 Thermochemische Verfahren

14:00–15:00	Praktische Übungen und Diskussion zur Werkstoff- und Verfahrensauswahl
09:00–09:15	Begrüßung und Vorstellungsrunde
09:15–10:45	Einführung in die Oberflächenbehandlung von Metallen. Oberflächenanalytik und Charakterisierung von behandelten Metalloberflächen
15:00–15:15	Kaffeepause
12:15–13:00	Mittagspause
15:15–16:15	Aktuelle Trends und Entwicklungen
13:00–14:00	Thermische und mechanische Verfahren (Mechanische Verfestigungsverfahren, Randschichthärteverfahren mit und ohne Wärmewirkung, Laserbehandlungstechnologien, Vorteile, typische Werkstoffe und Anwendungen)Praktische Übungen und...
16:15–17:00	Diskussion von individuellen Anwendungsfällen und offenen Fragen
10:45–11:00	Kaffeepause